

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ВОДОРАСТВОРИМЫХ СОЖ

Наименование	Минеральное масло, %	pH при концентрации эмульсии 5%	Концентрация минерального масла, %	Жесткость воды, Ж	Коэффициент рефрактометра	Чугун	Сталь, сталь- ные сплавы	Алюминий, алюминиевые сплавы	Медь, латунь	Тип обработки
МИНЕРАЛЬНЫЕ СОЖ										
TECHNOCOOL MN 80	80	9,4	2,0	7	1	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■	■ ■	Для применения на универсальном оборудовании, ЛПС
ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ СОЖ										
TECHNOCOOL UC 22	20	9,5	3,0	7	1,6	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■	Для универсального использования на операциях лезвийной и абразивной обработки конструкционных, низколегированных сталей и алюминиевых сплавов
TECHNOCOOL UC 30	30	9,4	3,0	10	1,5	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■	■	Для универсального использования на операциях лезвийной и абразивной обработки стали, чугуна и алюминиевых сплавов
TECHNOCOOL SP 40	40	9,4	2,0	7	1,6	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■	■ ■	Для универсального использования на операциях лезвийной и абразивной обработки углеродистых, легированных, нержавеющей и жаропрочных сталей, чугуна и алюминиевых сплавов
TECHNOCOOL LF 40	40	9,4	2,0	7	1,6	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■	■ ■	Для универсального использования на операциях лезвийной и абразивной обработки углеродистых, легированных, нержавеющей и жаропрочных сталей, чугуна и алюминиевых сплавов. Рекомендуется при условии приготовления эмульсии на воде низкой жесткости.
СИНТЕТИЧЕСКИЕ СОЖ										
TECHNOCOOL WMS	0	9,3	3,0	10	2	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■	■ ■	Для обработки (плоское и круглое шлифование) стальных сплавов, стали и чугуна, а также различных цветных металлов.

ТАБЛИЦА ПОДБОРА МАСЛЯНЫХ СОЖ

Наименование	Вязкость при 40 °С, мм²/с	Температура испытания, °С	Температура за- стывания, °С	Тест на корро- зию, медь 3 ч/80 °С, балл	Диаметр пятна износа (испытани- е на ЧШУ), мм	Чугун	Сталь, стальные сплавы	Алюминий, алюминиевые сплавы	Медь, латунь	Тип обработки
СОЖ ДЛЯ МИКРОРАСПЫЛЕНИЯ (МАСЛЯНЫЙ ТУМАН)										
TECHNODRAW MM 46	46	> 285	< — 15	1a	0,4	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	Для применения в системах микроапыления (масля- ный туман)
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СОЖ										
TECHNOCOOL M 15	15	> 180	< — 15	1a	0,45	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■	Для универсального использования на операциях лезвийной и абразивной обработки углеродистых, легированных, нержавеющей и жаропрочных сталей, чугуна и цветных сплавов
TECHNOCOOL M 22	22	> 190	< — 15	1a	0,4	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■	■	Для универсального использования на операциях лезвийной и абразивной обработки углеродистых, легированных, нержавеющей и жаропрочных сталей, чугуна и цветных сплавов
TECHNOCOOL M 32	32	> 200	< — 15	1a	0,5	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■	■ ■	Для универсального использования на операциях лезвийной и абразивной обработки углеродистых, легированных, нержавеющей и жаропрочных сталей, чугуна и цветных сплавов
TECHNOCOOL HC 5 COB	5	> 150	< — 40	1a	0,5	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■	■ ■	Полностью синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) на основе полиальфаолефиновых базовых масел с пакетом присадок, разработанным специально для обработки твердых сплавов и опера- ций шлифования канавок

■ — приемлемо; ■ ■ — хорошо; ■ ■ ■ — оптимально

ОСНОВАНО В 1992 ГОДУ

www.rosmark.ru



Санкт-Петербург
(812) 336-27-13

Москва
(495) 737-63-85

Екатеринбург
8 800 700-27-64, доб. 7022

Владимир
(4922) 49-40-16

Воронеж
(4732) 39-48-66

Ижевск
(3412) 90-08-15

Красноярск
(391) 268-21-76

Н. Новгород
(831) 259-89-93

Нижний Тагил
8 800 700-27-64, доб. 7030

Новосибирск
(383) 209-02-91

Пермь
(342) 240-54-75

Ростов-на-Дону
(863) 227-87-06

Самара
(846) 335-54-51

Тула
8 800 700-27-64, доб. 7002

Челябинск
(351) 211-43-47

Ярославль
(4852) 58-98-66



СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ



TECHNOCOOL



Компания АО «Р-Сталь» — ведущий российский разработчик, производитель и комплексный поставщик высокотехнологичных решений для металлообработки. Объединяя многолетний инженерный опыт и передовые научные достижения, мы обеспечиваем отечественные промышленные предприятия расходными материалами и оборудованием высшего класса надежности.

АО «Р-Сталь» является **официальным правообладателем бренда смазочно-охлаждающих жидкостей Technocool** и осуществляет их локализованное производство на территории Российской Федерации.

Линейка СОЖ **Technocool** создана как эффективный ответ на запросы современного рынка в рамках импортозамещения. Продукция производится по передовым рецептурам из высококачественного сырья, что гарантирует независимость поставок от внешних факторов и строгое соответствие мировым стандартам качества.

Внедрение смазочно-охлаждающих жидкостей Technocool на производстве позволит:

- Радикально увеличить стойкость и ресурс режущего инструмента (ленточных и дисковых пил, фрез, сверл, резцов и т. п.);
- Обеспечить идеальную чистоту обрабатываемой поверхности металла и надежную защиту от коррозии;
- Снизить общие удельные расходы предприятия на закупку технологических материалов благодаря высокой стабильности и долговечности эмульсии.

Каждая партия продукции Technocool проходит строгий многоступенчатый лабораторный контроль. Собственный инженерно-технический центр АО «Р-Сталь» осуществляет полный цикл технологического сопровождения клиентов: от индивидуального подбора и мониторинга состояния СОЖ до аналитики и оптимизации процессов металлообработки непосредственно на производственных площадках заказчиков.

СОЖ Technocool от АО «Р-Сталь» — это российское производство, гарантирующее безупречную работу вашего оборудования.



TECHNOCOOL

Линейка высокоэффективных водосмешиваемых смазочно-охлаждающих жидкостей на основе как минерального масла, так и полностью синтетических базовых компонентов.

В состав СОЖ серии TECHNOCOOL входят самые современные биоцидные и фунгицидные добавки, моющие, антипенные, противоизносные и противозадирные присадки, ингибиторы коррозии черных и цветных металлов. Применение продуктов серии TECHNOCOOL за счет их высокой биостойкости и длительного срока службы до полной замены, увеличения стойкости инструмента, повышения качества обрабатываемой поверхности позволит сократить расходы на обслуживание СОЖ.

Линейка TECHNOCOOL рекомендована к применению на операциях:

- точение;
- растачивание;
- фрезерование;
- сверление;
- резбонарезание (внутреннее и наружное);
- резбофрезерование;
- развертывание;
- пиление;
- шлифование;
- притирка;
- заточка режущего инструмента.

СОЖ обладают превосходными технологическими и экономическими показателями. Отвечают самым высоким эксплуатационным и санитарно-гигиеническим требованиям.



TECHNOCLEAN

Линейка промышленных очистителей и моющих составов для всех видов операций мойки с широким ассортиментом продуктов, а именно:

- биоразлагаемые щелочные антикоррозионные очистители;
- водорастворимые очистители для обезжиривания;
- очистители промышленного оборудования;
- очистители на основе синтетических углеводородов;
- эффективные очистители для всех централизованных систем подачи водосмешиваемых смазочно-охлаждающих и гидравлических рабочих жидкостей, для станков с индивидуальной подачей сож и наружной очистки машинного оборудования.



ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОЖ

- Оптимальная жесткость воды для приготовления СОЖ 2–10 Ж. Температура — в пределах 10–30°C.
- Смешивание. Определить согласно рекомендациям необходимую для ваших задач концентрацию СОЖ (для первичной заливки рекомендуется использовать эмульсию на 1–2% выше рекомендованной).
- Всегда добавлять концентрат в воду, а не наоборот!
- Проверить концентрацию с помощью рефрактометра и при необходимости произвести корректировку.
- Для получения более точной концентрации эмульсии рекомендуется использовать смесители СОЖ.

ЧТОБЫ ОБЕСПЕЧИТЬ ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ СОЖ

- Проводить систематический, не реже 1 раза в неделю, мониторинг системы подачи СОЖ.
- При помощи рефрактометра измерять концентрацию рабочей жидкости и проводить её корректировку.
- Определять уровень pH с помощью индикаторных полосок или электронного pH-метра. Рабочий диапазон pH=8,5–9,5.
- Регулярно удалять с поверхности СОЖ стороннее масло.
- Систематически очищать емкость для СОЖ от стружки и шлама.

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАПАЗОН КОНЦЕНТРАЦИЙ

- Для операций шлифования 2–5%.
- Для операций резки 5–10%, в зависимости от обрабатываемого материала и технологической операции. Наиболее точные данные по концентрации эмульсии определяются по результатам испытаний.
- Поставка в канистрах 20 л, 200 л, 1000 л.