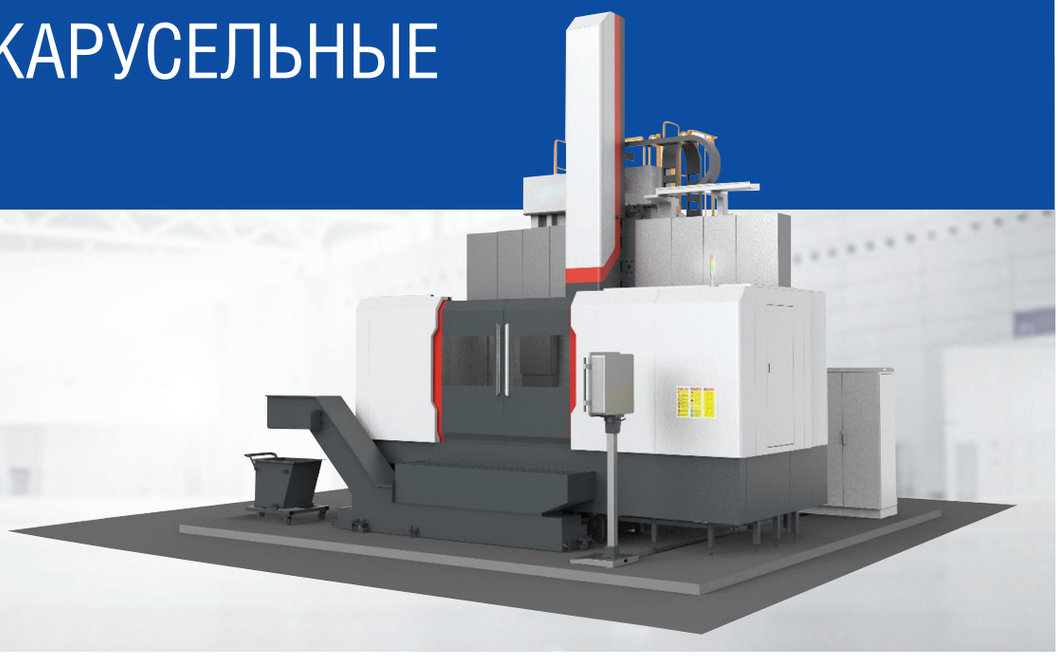
ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ



АО «Р-Сталь»

обеспечивает:

- Техподдержку
- Наладку оборудования
- Обучение персонала
- Сервисное обслуживание
- Обеспечение инструментом

Отличительные черты предлагаемых станков:

- Станки изготавливаются на предприятии полного цикла производства начиная от литья основных конструкционных элементов и заканчивая их чистовой механической обработкой.
- В станках применяются проверенные временем конструктивные и технологические решения, как например, гидростатические направляющие линейных осей и рабочего стола.
- Широкий выбор предлагаемых моделей токарно-карусельных станков: одностоечные, двухстоечные, с подвижной или фиксированной поперечиной, с подвижным порталом ГАНТРИ-типа, с подвижным рабочим столом, с паллетными столами и др.
- Вариативность технологического оснащения станков: съемные фрезерные головки, токарные и расточные оправки, в т. ч. для крепления Capto, универсальные двухосевые фрезерные головки, магазины для хранения инструмента и съемных принадлежностей, и т. п.
- Диапазон рабочих характеристик токарно-карусельных станков:
  - Диаметр обрабатываемых деталей от ∅ 1,0 м до ∅ 28,0 м;
  - Высота обрабатываемых деталей от 1,0 м до 12,5 м;
  - Вес обрабатываемых деталей от 5 тонн до 800 тонн;
  - Мощность привода рабочего стола от 40 кВт до 220 кВт;
  - Крутящий момент привода рабочего стола 10 кНм до 1 000 кНм.

Техническая спецификация

	СК5112	СК5116	СК5120	СК5125	СК5235	СК5240	СК5250	СК5263
Диаметр детали, мм	∅1250	∅1600	∅2000	∅2500	∅3500	∅4000	∅5000	∅6300
Высота детали, мм	1000	1600	1600	2000 2500	2500	3500	3500 4000	4000 5000
Диаметр стола, мм	∅1050	∅1250 ∅1400	∅1600 ∅1800	∅2000 ∅2500	∅3150	∅3600	∅4500	∅5700
Нагрузочная способность стола, тон	5	8	11	16	40	40 50	50 63	63 100
Скорость вращения стола при точении, об./мин	390	315	215	200	63	63 40	40	32
Крутящий момент привода стола, кН*м	10	20	25	32	63 80	63 80	125 160	160 315
Сечение ползуна, мм	□200	□250	□250	□250	□250	□250 □280	□250 □300	□300 □320
Перемещение ползуна, мм	1000	1500	1500	1500	1600	1600 2000	2000 2500	2500 3500
Мощность привода стола, кВт	37	55	55	55	60	60 74	74 110	110 125
Скорость вращения стола при фрезеровании*, об./мин	-	3,2	-	2	-	-	-	-
Мощность привода фрезерного шпинделя*, кВт	-	13,5 25	-	13,5 25	25 31	25 31	25 31	31
Крутящий момент привода фрезерного шпинделя*, кН*м	-	400 750	-	400 750	750 900	750 900	750 1000	1000
Скорость вращения фрезерного шпинделя*, об./мин	-	2000 2500	-	2000 2500	2000 2500	2000 2500	2000	2000

* — опционально;
В таблице приведены параметры наиболее популярных моделей станков.

Характеристики и/или описание оборудования, приведенные в данном рекламном материале, носят информативный характер. Дополнительная информация может быть предоставлена по запросу. С целью совершенствования изготавливаемой продукции в конструкцию и параметры оборудования могут быть внесены изменения без дополнительного уведомления.

Р-СТАЛЬ

АО «Р-Сталь»
пер. Челиева, д. 13, корп. 3, лит. Т,
г. Санкт-Петербург, 193230, РФ

Тел.: +7 (812) 336-27-27
E-mail: stanok@rosmark.ru
www.rosmark.ru